

**DEFINICIÓN**

Mezcla bituminosa discontinua en caliente para capas de rodadura en firmes de nueva construcción o como rehabilitación de pavimentos. Se caracteriza por un contenido en huecos mayor del 4% y una elevada macrotextura superficial mayor a 1,1 mm.

Es una mezcla de granulometría discontinua 0/8, y está formulada a partir de un betún modificado con polímeros o caucho según la categoría de tráfico que vaya a soportar. Según el ligante, cambia la nomenclatura de la mezcla incluyendo el betún correspondiente.

Se rige por las especificaciones técnicas recogidas en el artículo 543 "Mezclas bituminosas para capas de rodadura. Mezclas drenantes y discontinuas" del PG3.

**CAMPOS DE APLICACIÓN**

Para capas de rodadura de firmes de nueva construcción y rehabilitación de pavimentos teniendo en cuenta las limitaciones de categoría de tráfico según la Administración. Generalmente se destina a tráfico altos, mayores o iguales a T1.

**LÍMITES DE APLICACIÓN**

La fabricación y puesta en obra no debe efectuarse a una temperatura ambiente inferior a los 8 °C con tendencia a disminuir, ni bajo la lluvia.

Su espesor adecuado es de 2-3 cm.

**COMPOSICIÓN**

Para cada obra, será necesario realizar la correspondiente fórmula de trabajo.

Su contenido total de filler está comprendido entre el 7 y el 9%, y su proporción de filler de aportación debe ser del 100% para tráfico hasta T2 y superior al 50% para tráfico menores a T2.

Su contenido de ligante mínimo de 5,2% en peso sobre la mezcla para capas de rodadura.

**CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA**

Esta mezcla debe cumplir los criterios del PG3 según el tráfico que vaya a soportar.

**FABRICACIÓN Y PUESTA EN OBRA**

Se emplean betunes modificados con polímeros o con caucho por lo tanto, como norma general, hay que pensar que la temperatura de fabricación aumenta en 10 °C con respecto a una mezcla convencional, por lo tanto, el rango de actuación será:

- o La temperatura de la mezcla a la salida del mezclador de la planta será menor a 165 °C.
- o El extendido de la mezcla se debe hacer a una temperatura mínima de 135 °C. No se utilizarán compactadores de neumáticos, ni vibración en el compactador liso.

**RIEGO DE ADHERENCIA**

Se debe efectuar con una emulsión que deje un mínimo de 250 g/m<sup>3</sup> de betún residual. Se ha comprobado un comportamiento excepcional con Emulvia Clean.