

**DEFINICIÓN**

Mezclas bituminosa drenante en caliente para capas de rodadura en firmes de nueva construcción o como rehabilitación de pavimentos. Se caracteriza por un contenido de huecos mayor de 20 % que permite conducir el agua de lluvia por dentro del pavimento, hasta evacuarla lateralmente a las cunetas.

Es una mezcla de granulometría discontinua 0/11, donde se eliminan los tamaños inferiores excepto el filler, y está formulada a partir de un betún modificado con polímeros o caucho.

Se rige por las especificaciones técnicas recogidas en el artículo 543 "Mezclas bituminosas para capas de rodadura. Mezclas drenantes y discontinuas" del PG3.

**CAMPOS DE APLICACIÓN**

Para capas de rodadura para firmes de nueva construcción y rehabilitación de pavimentos para tráfico iguales o superiores a T1.

**LÍMITES DE APLICACIÓN**

La fabricación y puesta en obra no debe efectuarse a una temperatura ambiente inferior a los 8 °C con tendencia a disminuir, ni bajo la lluvia.

Su espesor adecuado es de 4-5 cm.

**COMPOSICIÓN**

Para cada obra, será necesario realizar la correspondiente fórmula de trabajo.

Su contenido total de filler está comprendido entre el 3 y 6 %, y su proporción de filler de aportación debe ser del 100 % para tráfico hasta T2 y superior al 50% para tráfico menores a T2.

Su contenido de ligante mínimo de 4,3 % en peso sobre la mezcla para capas de rodadura.

**CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA**

Esta mezcla debe cumplir los criterios del PG3 según el tráfico que vaya a soportar.

**FABRICACIÓN Y PUESTA EN OBRA**

Se emplean betunes modificados con polímeros o con caucho por lo tanto, como norma general, hay que pensar que la temperatura de fabricación aumenta en 10 °C con respecto a una mezcla convencional, por lo tanto, el rango de actuación será:

- La temperatura de la mezcla a la salida del mezclador de la planta será menor a 165 °C.
- El extendido de la mezcla se debe hacer a una temperatura mínima de 135 °C. No se utilizarán compactadores de neumáticos, ni vibración en el compactador liso.

**RIEGO DE ADHERENCIA**

Se debe efectuar con una emulsión que deje un mínimo de 250 g/m<sup>3</sup> de betún residual. Se ha comprobado un comportamiento excepcional con Emulvia Clean®.